

VVD 2008 Workshop

„Schweißen und Siegeln in Verpackungsmaschinen“

25./26. September 2008 · Dresden



Inhalt des Workshops

Überblick über Schweiß- und Siegelverfahren, Anwendung und maschinelle Umsetzung

Dr. Uta Weiß, TU-Dresden

Einfluss von Störgrößen auf das Wärmekontaktsiegeln

Ina Schreib, Fraunhofer AVV

Induktions- versus Konduktionsversiegelung

Dieter Schreiber, Ballerstedt & Co. OHG

Laserschweißen in der Verpackungsindustrie

Caroline Salein, Prolas GmbH

Ultraschallsiegeln/-schweißen, Prinzipie und Besonderheiten

Thomas Fischer, Herrmann Ultraschalltechnik GmbH & Co. KG

Ultraschall in Hochleistungsverpackungsmaschinen

Ulrich Wieduwilt, Bosch GmbH

Auftrag von partiellen Siegelschichten in vertikalen Schlauchbeutelmaschinen

Sascha Bach, TU Dresden

Herstellungsverfahren für Verpackungsfolien mit Siegelschichten

Prof. Horst-Christian Langowski, Fraunhofer IVV

Einfluss der Folieneigenschaften auf den Siegelvorgang

Dr. Günter Schubert, Hydro Aluminium Deutschland GmbH

PE-Siegelfolien, Grundlagen und Eigenschaften

Dr. Gottfried Weyhe, Orbita-Film GmbH

PP-Cast – und Blasfolien für Siegelanwendungen

Peter Niedersüß, Borealis Polyolefine GmbH

VVD 2008 Workshop

„Schweißen und Siegeln in Verpackungsmaschinen“

25./26. September 2008 · Dresden



Anforderungen an Siegnähte und Überprüfung von Qualitätsparametern
Prof. Jens-Peter Majschak, Fraunhofer AVV

Warmnahtfestigkeit / Hot-Tack-Prüfverfahren
Sandra Pallas, Fraunhofer AVV

Bestimmung und Bewertung von Öffnungskräften an peelbaren Verpackungen
Andrea Liebmann, Fraunhofer AVV

Dichtigkeitsprüfungen an Verpackungen
Ralph Jänchen, Fraunhofer AVV

Inline-Dichtigkeitsprüfung mit CO₂ als Spürgas
Winfried Ridzewski, Ridzewski GmbH